

CN 68



Șapă autonivelantă

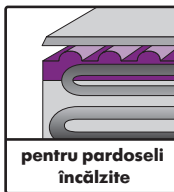
Trafic rezidențial – pentru grosimi între 2 și 20 mm

CARACTERISTICI

- ▶ asigură o suprafață netedă, omogenă
- ▶ fără contracții
- ▶ fără fisuri
- ▶ poate fi aplicată mecanic
- ▶ poate fi aplicată pe pardoseli încălzite
- ▶ numai pentru interior – suprafețe uscate



aplicare mecanizată



pentru pardoseli încălzite

DOMENII DE UTILIZARE

Pentru nivelarea și egalizarea șapelor de sulfat de calciu, magnezit, asfalt turnat, șapelor cu uscare rapidă, suprafețelor pe bază de ciment, cât și pentru nivelarea straturilor de șapă la clădiri vechi. Se aplică în straturi de până la 20 mm grosime într-o singură aplicare în vederea obținerii unei suprafețe perfect plane, anterior acoperirii cu mochetă, pardoseală laminată, covor PVC, linoleum sau plăci ceramice. Nu este recomandat pe suporturi din material plastic sau metal.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI DE BAZĂ

Suprafețele trebuie să fie uscate (maximum 2% CM umiditate la 2-3 cm adâncime), curate, neînghețate, fără fisuri sau materiale antiaderente. Trebuie să respecte standardele și reglementările aplicabile în prezent. Înainte de aplicarea compusilor de nivelare, trebuie să se asigure întotdeauna că, în cazul pardoselilor flotante, umiditatea reziduală a substratului este < 2 CM % pe șapele din ciment fără încălzirea pardoselii (resp. 1,8 CM % cu încălzirea pardoselii) și < 0,5 CM % pentru șapele cu sulfat de calciu fără încălzirea pardoselii (resp. 0,3 CM % cu încălzirea pardoselii). În cazul șapelor aderente și atunci când se aplică compusul de nivelare direct pe suprafețele din beton, este necesar să se stabilească umiditatea reziduală peste secțiunea transversală a șapei. Dacă nu este posibil să se determine umiditatea reziduală, trebuie respectat un timp suficient de uscare, de câteva luni. De asemenea, structurile compozite trebuie protejate cu o barieră de umiditate împotriva creșterii acesteia în construcția pardoselii.



Se recomandă ca rezistența la compresiune a stratului suport să fie de minimum 15 N/mm². Petele de ceară, bitum, grăsime sau uleiuri trebuie îndepărtate. Fisurile și crăpăturile trebuie să fie lărgite mecanic, curățate de praf și umplute cu Thomsit R 755. Reparațiile suportului se fac cu mortarul rapid Ceresit CX 5 sau Thomsit RS 88. Înaintea aplicării amorselor, suportul trebuie șlefuit cu ajutorul unui monodisc cu abraziv de granulație corespunzătoare (16;24) și aspirat cu un aspirator industrial. Operația trebuie executată pentru îndepărtarea stratului slab aderent de la suprafața suportului.

Plăci de beton: Pardoselile trebuie șlefuite (asperizate) și aspirate, după care se tratează cu amorsa penetrantă Ceresit CT 17 (în două straturi) sau Thomsit R 777, diluată (raport 1:1), folosind o pensulă sau un trafalet. Turnarea șapei este posibilă atunci când amorsa este uscată. Dacă se dorește realizarea unei bariere împotriva umidității reziduale, se recomandă amorsa epoxidică Thomsit R 755 sau amorsa poliuretanică Thomsit R 740.

Șape pe bază de ciment: După șlefuire (asperizare) și aspirare, suprafețele absorbante, poroase, trebuie tratate cu amorsa penetrantă Ceresit CT 17 nediluată, în două straturi. Turnarea șapei este posibilă când amorsa este complet uscată. În cazul suprafețelor foarte poroase și puternic absorbante, se recomandă repetarea amorsării. Dacă suportul neabsorbant e vechi și contaminat, se face înainte degresarea și curățarea

acestui, după care se amorsează. Turnarea pardoselii este posibilă când stratul de amorsă este complet uscat (24 ore).

Șape pe bază de sulfat de calciu: După șlefuire (asperizare) și aspirare, suprafețele absorbante, poroase, trebuie tratate cu amorsa penetrantă Ceresit CT 17, nediluată. Turnarea șapei este indicată la 24 de ore după amorsare (posibilă când amorsa este complet uscată).


Șape pe bază de magnezit: După șlefuire (asperizare) și aspirare, suprafețele absorbante, poroase, trebuie tratate cu amorsa epoxidică Thomsit R 755, nediluată, și apoi acoperită pe umed cu nisip de cuarț de granulație 0,3 – 0,7 astfel creându-se puntea de aderență necesară pentru aplicarea de șapă autonivelantă. Turnarea șapei este posibilă când amorsa este complet uscată.

MOD DE APLICARE

Turnați sacul de Ceresit CN 68 în 5,5-6 litri de apă rece și amestecați cu ajutorul unui amestecător cu viteză mică (max. 600 rpm) până când obțineți o pastă omogenă fără aglomerări. După amestecare, lăsați materialul deoparte 2-3 minute, amestecați din nou și apoi turnați-l pe suprafața amorsată în prealabil, preferabil în fâșii continue cu lățimea de 25-30 cm. În timp ce este turnată, șapa autonivelantă se va nivela cu o "greblă" (gletieră din oțel, cu dinți fini). Excesul de șapă autonivelantă trebuie înlăturat în locurile mai greu accesibile (ex. colțuri) cu ajutorul unei gletiere dințate. Pentru a obține o suprafață perfect netedă (fără pori), suprafața proaspătă trebuie dezaerată, utilizând o rolă cu țepi (imediat după turnare). În cazul lungimilor mai mari de 10 metri liniari, dacă există rosturi de dilatare, ar trebui să fie menținute. Înainte de aplicarea adezivului pentru lipirea acoperirilor ulterioare, șapa se va șlefui, aspira și se va amorsa cu amorsa de dispersie Ceresit CT 17 sau Thomsit R 777. Ceresit CN 68 se poate aplica și mecanizat.

RECOMANDĂRI

Trebuie evitată uscarea prea rapidă a stratului proaspăt turnat. Protejați-l împotriva expunerii directe la soare și condițiilor termice

	
1803	
HENKEL ROMÂNIA S.R.L., Str. Ioniță Vornicul nr. 1-7, sector 2, 020325, București, România	11
EN 13813:2002	
00214	
Șapă autonivelantă pe bază de sulfat de calciu, pentru utilizare în interior	
EN 13813 CA – C20 – F6	
Reacție la foc:	A1fl
Emisie de substanțe corozive:	CA
Permeabilitate la apă:	NPD
Permeabilitate la vapori de apă:	NPD
Rezistență la compresiune:	C20
Rezistență la încovoiere:	F6
Aderență la suport:	B 0,5
pH	≥ 7
Rezistență la uzură:	NPD
Izolare la zgomot:	NPD
Absorbție de zgomot:	NPD
Rezistență termică:	NPD
Rezistență chimică:	NPD

extreme, îngheț și aer uscat. Priza este accelerată de temperaturi ridicate, și încetinită la temperaturi scăzute. Aplicarea trebuie să se facă în condiții uscate la temperaturi de la +5°C până la +30°C. Temperatura optimă de lucru este cuprinsă între +15°C și +25°C și cu o umiditate relativă de sub 75%. Este obligatoriu să se respecte și să se asigure un timp de uscare suficient. Nu se recomandă utilizarea adezivilor flexibili la aplicarea plăcilor ceramice peste Ceresit CN 68.

ALTE INFORMAȚII

Producătorul garantează calitatea produsului, dacă se respectă condițiile și modul de depozitare și utilizare indicate pe etichetă și în documentația tehnică. Lucrările trebuie executate cu personal calificat. Se recomandă consultarea fișei cu date de securitate a produsului. Proprietățile enumerate se bazează pe experiența practică și verificările practice. Condițiile specifice obiectului, dar și utilizarea corectă și în acest fel de succes a produselor noastre nu se află în sfera noastră de influență. Din acest motiv, în cazul în care aveți dubii, calitatea produsului trebuie verificată prin experiențe proprii sau cereți consultanță tehnică. Producătorul nu își asumă responsabilitatea despăgubirii clientului cu altă valoare în afară de valoarea materialelor, clientul având obligația de a efectua teste sau de a cere consultanță înainte. Prin apariția acestei fișe tehnice de observații toate cele anterioare își pierd valabilitatea.

DEPOZITARE

9 luni de la data fabricației, în condiții uscate și în ambalajul nedeteriorat (umiditate maxim 50% și temperatură maximă de 25°C). A se păstra în ambalajul original, nedeteriorat.

AMBALARE

Saci din hârtie de 25 kg

DATE TEHNICE

Compoziție:	amestec de ipsos, ciment, agregate și aditivi
Culoare:	gri
Necesar de apă:	5,5-6 litri apă la 25 kg pulbere
Densitate șapă autonivelantă proaspătă:	cca. 1,3 kg/l
Consum orientativ:	cca. 1,5 kg/m ² /mm grosime
Timp de aplicare:	max. 40 minute de la amestecarea cu apă
Temperatura de aplicare:	de la +5°C până la +30°C
Trafic pietonal:	după aprox. 12 ore
Acoperirea poate fi făcută:	- după 24 ore pentru grosimi de până la 5 mm; - după 48 ore pentru grosimi între 5 și 10 mm; - după 7 zile pentru grosimi între 10 și 20 mm.
Rezistență la compresiune (SR EN 13892-2):	21 N/mm ² după 28 zile
Rezistență la încovoiere (SR EN 13892-2):	6 N/mm ² după 28 zile
Aderență la suport (SR EN 13892-8):	0,5 N/mm ²
Clasa (SR EN 13813):	CA - C 20 - F6 - B 0.5



Calitate pentru profesioniști